



ABSAUGTECHNIK DIE BEGEISTERT!

Wir verbinden Innovationen mit Praxistauglichkeit.



Schmies GmbH
Industriestraße 31
46342 Velen
Tel.: +49 (0)2863 – 923 74 73
info@schmies.eu



Sie haben eine Vision! Wir setzen Sie um!

Wir von der Schmies GmbH haben uns auf die Produktion von praxisorientierten Lösungen mit den Anforderungen der HDD-Branche sowie der Kanalreinigungsbranche spezialisiert.

Insbesondere die sehr hochwertigen Vakuumsaugfässer sind speziell für den harten Baustellengebrauch konzipiert.

Intelligente Details erleichtern dem Anwender die Arbeit im Alltag. Die STS-Serie zeichnet sich unter anderem darin aus, dass die Saugschläuche zur Fahrt nicht demontiert werden müssen, sondern seitlich in einer Halterung gesichert werden.

Der 360° frei drehbare Ausleger des Saugschlauches bietet hinzukommend eine einzigartig handliche Anwendung und stellt einen schnellen und sicheren Arbeitsprozess sicher

Inhaltsverzeichnis

STS V-Serie	4
STS VS-Serie	5
STS VK-Serie	7
Vakuumsaugfass STS-VKR-2.0-S (mit HD-Reiniger)	8
Vakuumsaugfass STS-VKR-2.0	10
Vakuumsaugfass STS-VKS-Serie	12
STS- Saug-/Spülaufbau	13
STS-V-Sonderbauten	16
Optionen zur gesamten STS-V-Serie	17
Rückkipper	17
Saugarm	18
Mannloch	19
Haspel für Wasser, Hochdruck oder Saugschläuche	20
HD-Reiniger	21
Seitliche Ablagekästen für Saugschlauch	22
Werkzeugkästen	23
Beleuchtung	24
Sicherheitspaket	25
Innovative Bedienung	26



STS V-Serie Einsatzbereich Bentonite



Unsere Bentonit-Saugfässer gibt es exklusive über das Unternehmen Tracto Technik GmbH & Co. KG in Lennestadt.

Mit dem weltweit agierenden Unternehmen sind wir im Jahre 2021 eine Kooperation im Bereich der für Bentonite bestimmenden Saugfässer STS V-1.5, STS V-2.0 sowie der Rückkipper-Version eingegangen.

Unseren Kunden steht somit weltweit die gewohnte Service-, Leasing- und Finanzierungsmöglichkeit sowie die Servicetechniker des Unternehmens zur Verfügung. Hiermit wird gewährleistet, dass Sie im Falle eines Defektes das maximal mögliche an Servicegeschwindigkeit bekommen.

Bitte wenden Sie sich an den entsprechenden Gebietsverkaufsleiter in Ihrem PLZ-Gebiet

Alle weiteren Bauten, Sonderbauten etc. insbesondere die sehr beliebte STS-**VS Serie** können Sie weiterhin direkt bei uns erwerben.

STS VS-Serie Einsatzbereich Bentonite



Unsere Vakuumsaugfässer der STS VS-Serie sind speziell für den Aufbau von vorhandenem Anhänger oder Zugmaschinen konzipiert.

Einsatzbeispiele:

- Absaugen von stark sandigen Bohrschlämmen (Bentonite)
- Absaugen von Flüssigkeiten auch mit Feststoffen
- Reinigung von Kanälen, Schächten, Gruben,
- Entleerung von Mobiltoiletten und Schächten
- Aufsaugen von Laugen, Emulsionen und Abwässern

Viele Highlight erleichtert die Bedienung und Handhabung.

**Alle Baugrößen sind möglich und realisierbar,
von einer staplerbaren Version bis hin zum Hakenabrollsystem.**

Beispiel eines STS VS-5000 mit innovativem Bedienpaket



Ausstattung:

- Behältervolumen 5000l
- B+P Kompressor Ballast 9000
- Kohler Motor 35PS mit E-Start
- vollverzinkter Grundrahmen in Leichtbauweise
- Grundrahmen mit Staplerprofile für ein leichtes Handling
- Befestigungspunkte am Grundrahmen für Ladungssicherung
- lackierte Motorkiste in Leichtbauweise
- innenliegender für Benzin
- Ölabscheider innenliegend und zugänglich
- Halterung für beiliegendes Vakuum-pumpenöl
- seitlich zu öffnender Deckel mit tiefliegendem 4" Auslass sowie Schieber
- Deckelarretierung um ein ungewolltes schließen zu verhindern
- seitlicher 4" Sauganschluss mit Schieber
- Sauglanze 4" 1500mm lang
- 4 Stück Saugschläuche 4" je 5m
- serienmäßig 2 Sicherheitsstufen um eine Beschädigung des Kompressors zu verhindern
- Füllstandsanzeige mit innenliegender Schwimmerkugel

Blick von oben in die Motor-kiste



Innovatives Bedienkonzept

Bedienung der Anlage von der Seite aus. Der Bediener muss NICHT auf die Ladefläche steigen, um den Motor zu starten oder den Kompressor um zu schalten



STS VK-Serie

Einsatzbereich Kanalreinigung und Sanierung



Mit unserer STS VK-Serie sind Sie immer einen Schritt voraus. Innovative Technik gepaart mit ausgeklügeltem Komfort, macht jeden Arbeitstag leichter.

Unter Zuhilfenahme unserer verschiedenen, zahlreichen und innovativen Optionen können Sie sich ihr Wunschfahrzeug nach Ihren Bedürfnissen zusammenstellen.

Als Beispiel finden Sie nachfolgende 2 Varianten.

Vakuumsaugfass STS VKR-2.0-S



**Behälter 2.000 Liter Fassungsvermögen
1.500l Schmutzwasser + 500l Frischwasser mit Freilaufstrecke**

- **Rückkippversion auf 3.5t Fahrgestell**
- Behälter feuerverzinkt und selbsttragendes feuerverzinktes Fahrgestell
- **durchgängige verschweißte V-Deichsel**
- stabile Kotflügel mit Lampengehäuse aus Metall
- Tieflader Tandem Fahrgestell 3,5to
- **Spurbreite identisch zu PKW und Sprinter für ein optimales Fahren**
- tiefst möglicher Schwerpunkt des Saugfasses
- 2 Knott Achsen mit je 1.750Kg Tragkraft und Einzelradaufhängung
- Saugereinheit zum besseren Reinigen geneigt
- Spülöffnung um Verunreinigung oder Verstopfung zu entfernen, ohne den Behälterdeckel zu öffnen
- Behälterdeckel komplett zur Beifahrerseite zu öffnen und gegen Zufallen zu verriegeln
- **serienmäßig 2 Sicherheitsstufen, um eine Beschädigung des Kompressors zu verhindern**
- Füllstandsanzeige von MZ, mechanisch mit zusätzlicher Farbskala
- Halterungen für ein schnelles sichern der Saugschläuche mittels Spannband



Vakuumsaugfass STS VKR-2.0-S

- Saugschläuche Perrot-System 3"
- **20m Saugschlauch 3" in seitlichen Transportkästen**
- Einhausung der Antriebseinheit aus Aluminium (Pulverbeschichtet in Wunschfarbe)
- innenliegender Ansaugschlauch um Schmutz in der Motoreinheit zu vermeiden
- 3" Auslass am Deckelboden
- **Benzin Industriemotor B&S Vanguard 38 PS** (wartungsarmer Keilriemenantrieb für Vakuum Kompressor MEC 3000 mit 3.500 Liter Luftleistung, Schalldämpfer für Vakuumkompressor mit Ölfang)



Fernsteuerung

- Motor An/Aus
- Leistungsverstellung HD-Pumpe



Saugarm mit Ausladung 1.700mm

- 270° frei drehbar
- 3" Saugschlauch mit Sauglanze (1.500mm lang)
- 3" Schieber mit Perrotanschluss
- Verriegelung und Saugarmauflage für den Transport
- geringes Zusatzgewicht
- elektrische HD-Haspel auf Saugarm montiert
- Saugschlauch wird bis zur Spitze des Saugarmes geführt
- 50m HD-Schlauch 1/2" (optional elektrisch angetrieben)



- **seitliche Transportkiste** für Schläuche und Zubehör
- 3-teilige abschließbare Staukiste
- **zuschaltbare Speck HD Pumpe P45 mit max. 75 l/Min, max. 180 bar**
- Druckregelautomat
- Sicherheitsventil
- Wasserfilter
- Manometer
- 500l Frischwasser im Schmutzwassertank integriert
- Freilaufstrecke nach gesetzlichen Vorgaben
- Schlauchhaspel mit 50m 1" Wasserschlauch zum Befüllen des Frischwassertanks
- **Leistungsverstellung HD-Pumpe sowie Motor-Aus mittels Fernbedienung**
- Rückfahrscheinwerfer links und rechts
- Arbeitsscheinwerfer vorne, hinten sowie auf dem Saugarm, einschaltbar über das Bedienpult
- Stroposkopblitzer gelb am Fahrzeugheck, einschaltbar über Bedienpult
- LED-Rundumleuchte

Vakuumpfass STS VKR-2.0 (Rückkipper)



Behälter 2.000 Liter Fassungsvermögen

1.500l Schmutzwasser + 500l Frischwasser mit Freilaufstrecke

- Behälter Feuerverzinkt und selbsttragendes Fahrgestell feuerverzinkt
- **Durchgängige verschweißte V-Deichsel**
- Stabile Kotflügel mit Lampengehäuse aus Metall
- Tieflader Tandem Fahrgestell 3,5to
- Elektrohydraulik mit kabelgebundener Fernbedienung
- Spurbreite identisch zu PKW und Sprinter für ein optimales Fahren
- **Tiefst möglicher Schwerpunkt des Saugfasses**
- 2 Knott Achsen mit je 1750Kg Tragkraft und Einzelradaufhängung
- Saugereinheit zur besseren Reinigung geneigt
- Spülöffnung um Verunreinigungen oder Verstopfungen zu entfernen ohne den Behälterdeckel zu öffnen
- Behälterdeckel komplett zur Beifahrerseite zu öffnen und gegen Zufallen zu verriegeln
- **Serienmäßig 2 Sicherheitsstufen um eine Beschädigung des Kompressors zu verhindern**
- **Füllstandsanzeiger von MZ** mechanisch mit Farbskala



Vakuumfass STS VKR-2.0 (Rückkipper)

- Halterungen für ein schnelles sichern der Saugschläuche mittels Gummispannband
- Saugschläuche mit Perrot System
- 4 Stück Saugschlauche 3" ca. 5m lang
- **Benzin Industriemotor B&S Vanguard 13 PS**
- Wärmeleitblech aus Edelstahl über dem Auspuff
- wartungsarmer Keilriemenantrieb für
- **Vakuumpressor MEC 3000** mit 3.500 Liter Luftleistung
- Schalldämpfer für Vakuumpressor mit Ölfang
- 1 Liter Biologisch abbaubares Kompressorenöl gelagert in Ölflaschenhalter
- 5l Benzinkanister in Halterung
- Standardmäßig Trichter mit langen Hals um Motoröl zu wechseln und nachzufüllen
- **Mannlochdeckel Durchmesser 300mm seitlich, sowie Mannloch 300mm (mit integriertem Grundablasschieber) im Behälterdeckel**
- Stützfüße vorne und hinten
- Füllleitung mit C-Kupplung an Behälterseite
- Entnahmepunkt für Frischwasser
- Schieber am Freilauf zur Verriegelung des Frischwasserbehälters
- Montage der beigeestellten Rückfahrkamera
- **Seitliche Transportkästen aus Aluminium**
- 2 Stück Seitliche Transportkästen für Schläuche und Zubehör
- 6 Bügel zur Sicherung der Bauteile mittels Expanderbändern oder Spanngurt
- **Fernsteuerung**
Umschalten zwischen Saugen/Neutral/Drücken
Motor Start und Stop
- 2 Stück Stroposkopblitzer am Fahrzeugheck
- 5 Stück Arbeitsscheinwerfer
- Lackierung des kippbaren Aufbaues in Wunschfarbe
- **Saugarm mit Ausladung 1.700mm, 270° frei drehbar**
- 3" Saugschlauch mit Sauglanze (1.500mm lang)
- 3" Schieber mit Perrotanschluss
- Verriegelung und Saugarmauflage für den Transport
Geringes Zusatzgewicht



Vakuumsaugfass STS VKS-Serie



Mit unserer STS VKS-Serie sind Sie immer einen Schritt voraus. Innovative Technik gepaart mit ausgeklügeltem Komfort macht jeden Arbeitstag leichter. Unter Zuhilfenahme unsere verschieden zahlreichen, innovativen Optionen können Sie sich ihr Wunschaufbau nach Ihren Bedürfnissen zusammenstellen.

Als Beispiel finden Sie Varianten eines Saug-/Spülaufbau mit allem erdenklichen Komfort.

STS Saug-/Spülaufbau Vakuumsaugfass 4/2



Vakuum Auflieger Behälter 6.000 l

- Stahltank mit 6.000 l Inhalt
- Materialstärke 6mm
- Aufgeteilt in 4.000 l Schlamm-Vakuumtank und 2.000 l Frischwassertank vorne
- Behälter innen und außen Feuerverzinkt
- Behälter 3° schräg nach hinten geneigt
- Staplerkuven quer mit Befestigungsösen am Behälter
- Staplerkuven nur von der linken Seite zugänglich
- Aufhängösen zum Transport des leeren Behälters

Vakuumtank

- Überlaufventil MZ mit Schauglas vorne und zwei Kugeln Ø 80mm
- Füllstandanzeiger in Fahrtrichtung rechts
- Sauganschluss 4" x Ø 100 vorne links und rechts auf halber Höhe
- Ausblasschieber 4" x Ø 100 im Behälterdeckel
- Fassboden ganz ausschwenkbar mit Holprofilabdichtung
- Verschlussdeckel mit Schnellverschlüssen
- Ausgelegt für 0,5 bar Überdruck und max. – 0,8 bar Unterdruck



- Schmutzwasserablass System mit Schwimmer links hinten 2" mit Kugelhahn
- Mannloch im Vakuumtank 400mm Ø
- Abdrückleitung mit Schwimmer und 2" Kugelhahn
- Alle Anschlüsse mit Perrot-Kupplungen
- Auf linker Fahrzeugseite Schlauchaufnahmebügel für je 4 Stück 100mm Ø 4 m lang
- Frischwasserbehälter 200 l
- Mit freiem Einlauf mit Storz C-Kupplung und Kugelhahn
- Füllstandanzeiger aus klarem Acryl-Rohr
- Mannloch 400 Ø als Reinigungsöffnung
- Frost- Entleerungsleitung 1"
- Ansaugstutzen 2"
- Wasserrückfuhr in 1"
- akustischer Füllstandanzeiger mit Warnung bei 20 %
- Pumpenstopp bei Wassermangel
- Wasserentnahmeleitung aus beiden Behältern möglich mit Filter und Kugelhahn



Motor- Kompressor Einheit

- MEC 9.000 Ballast-System
- Vakuumkompressor mit Injektion, Luftkühlung und hitzebeständigen Lamellen
- Fördermenge max. 9.030 l/min
- Vakuum max. -0.95 bar
- Bei -0,6 bar ist Dauerbetrieb zulässig
- Automatikschmierung
- Schmierölbehälter 2,5 l
- Leistungsstarker Benzinmotor
- Ölmenge-Stopp
- Elektrostart
- Keilriemenantrieb inkl. Schutz
- Luft- Ölabscheider
- Wartungsfreier Keilriemenantrieb
- Schwingungsdämpfung für Moto-Kompressor Einheit
- Überdruckventil 0,5 bar
- Vakuumventil 0,5 bar



Motor-Hochdruckpumpe Einheit

- Speck HD Pumpe P45/75-180 mit max. 74,5 l/Min
- Max. 180 bar
- Druckregelautomat
- Sicherheitsventil
- Wasserfilter
- Manometer
- leistungsstarker Kohler Benzinmotor Comand Pro
- Ölmenge-Stopp
- Elektrostart



Einhausung der Motoreinheit

- Fester Bedienstand Kabelgebunden
- Staukästen mit oberen Winkeln und Zwischenboden
- Front mit Klapptüren
- Gasdruckdämpfer
- Große Start Batterie 12 Volt für beide Motoren
- Benzintank 50l für beide Motoren
- Hydraulikantrieb für Saug und HD- Schlauchhaspel
- Verzinkte Saugschlauchhaspel mit 25m (3") Schlauch und Rollenfenster
- Verzinkte Hochdruckschlauchhaspe DN 13 100m
- Verzinkte Wasserschlauchhaspel 3/4" 40m

Funkfernbedienung

- Not-Aus
- Start/ Stopp Motor saugen
- Gasverstellung
- Start/ Stopp Motor HD
- Gasverstellung
- HD Haspel Auf/ Ab
- Saugschlauch Haspel Auf/ Ab
- MEC-Saugen/ Drücken
- Beleuchtungseinheit mit 6 Scheinwerfern und LED Stripes in den Schränken
- HD-Spülhaspeln zuschalten

Optionen zur gesamten STS V-Serie

Rückkipper



Rückkipper ermöglichen ein maximum an Komfort.

- Kippwinkel bis zu 60°
- Bedienung mittels elektrischer Hydraulik und kabelgebundener Fernbedienung

Clevere Scherenmechanik ermöglicht ein maximum an Bodenfreiheit.

Schwerpunkt des Vakuumsaugfasses ist maximal tief, ähnlich der nicht kippbaren Version.



Kippfunktion fügt sich einheitlich optisch ansprechen in den Gesamtaufbau ein

Saugarm



Der 360° frei drehbare Ausleger des Saugschlauches bietet eine einzigartig handliche Anwendung und stellt einen schnellen und sicheren Arbeitsprozess sicher.

Robustes Drehgelenk für lange Lebensdauer



Schnelle Transportsicherung

- Gesamtlänge 1.700mm

Der Saugarm ist in allen Größen und Längen lieferbar.



Mannloch

Unsere Vakuumsaugfässer gibt es mit verschiedensten Mannlöchern.



Je nach Anforderung und Anwendung haben wir immer das richtige.



Haspel für Wasser-, Hochdruck- oder Saugschläuche

Schlauchhaspel bekommen Sie in alle Größen und für die verschiedensten Anwendung.

HD-Schlauchhaspel lassen sich zusätzlich mittels Schalter zuschalten



Hochdruck - Reiniger

Verschiedene Benzin betriebene
HD-Reiniger können in unterschiedlichsten
Leistungsklassen, sowie entsprechendem
Wasserdruck individuell modulhaft
geplant werden.



Beispielhafte Abbildung!

Seitliche Ablagekästen für Schlauch

Die seitlichen Ablagemöglichkeiten halten das Vakuumsaugfass immer ordentlich und garantieren immer den fachgerechten, sicheren Transport der Saugschläuche und Saugglanzen.



Schnelle Sicherung mit Hilfe der Gummistropfen.



Abgerundete Kanten und Kantenschutz verhindert Verletzungen und Beschädigungen.

Werkzeugkästen



Werkzeugkästen bieten viel Stauraum für Zubehör und Werkzeuge.

Individuell gefertigt oder als Standardkiste sind sie überall einsetzbar und adaptierbar

Hochwertig gefertigt aus Aluminium und in Wunschfarbe beschichtet.

Ob 2 oder 3 Staufächer, ist individuell zu wählen.



Beleuchtung

Arbeitsplatzbeleuchtung ist zu einem nicht zu vernachlässigenden Thema geworden. Aus diesem Grund haben wir ein umfangreiches Beleuchtungskonzept erarbeitet.



Wir planen individuell für jedes Projekt die optimale Beleuchtungseinrichtung

Sicherheitspaket

Sicherheit auf Baustellen wird immer wichtiger!

Unsere Fässer können unter anderen mit LED-Rundumleuchten, Stroposkopblitzer und Pylonhalter ausgestattet werden.

Alle Optionen können bequem im Motorraum oder über das seitliche Bedienfeld zugeschaltet werden.



Innovative Bedienung



Fernsteuerung der Kompressoren und anderer Bauteile.

Übersichtliche Bedienung aller steuerbaren Komponenten.



Übersichtlicher gut zugänglicher Motorraum.



Schmies GmbH
Industriestraße 31
46342 Velen
Tel.: +49 (0)2863 – 923 74 73
info@schmies.eu